

Serie 552

Tinta de serigrafía UV para plásticos



La Serie 552 es una tinta de serigrafía de curado UV y de alto brillo, para impresiones funcionales y decorativas sobre plásticos, recubrimientos y papel. Las capas de color resultantes son flexibles, ofrecen una buena resistencia química y al efecto blocking y son adecuadas para uso exterior a medio plazo. Las aplicaciones más comunes son etiquetas, señalética

y cosméticos. Durante el desarrollo de la Serie 552 se cumplieron todas las normativas REACH (especialmente SVHC) y de la Asociación Europea de Tintas de Impresión (EuPIA). Por lo tanto la tinta no contiene "N-Vinyl Caprolactam" (NVC / VCL) ni "Bisphenol A" (BPA).

Aplicaciones

- › Señalética
- › Paneles
- › Displays
- › Artículos promocionales
- › Etiquetas
- › Envases
- › Tubos

Sustratos

| Sustrato | Valoración | Consejos |
|-----------------------------------|------------|---|
| Papel/Cartón | ★★★★★ | |
| Polycarbonato (PC) | ★★★★★ | |
| PET-G / PET-GAG | ★★★★★ | |
| Poliéster, con imprimación | ★★★★★ | |
| Tritan™ (copoliéster) | ★★★★★ | |
| PVC rígido | ★★★★ | |
| Papel/Cartón, sin barnizar | ★★★★ | Añadir 25% de 500-MP, 3% de 500-037 y doble pasada con malla de 90 hilos. |
| Metacrilato | ★★★★ | Adhesión alcanzada tras 24 horas. |
| Capas de poliolefina, pigmentadas | ★★★★ | |
| Poliestireno (PS), mate | ★★★★ | |
| Poliestireno (PS), brillante | ★★★★ | |
| Materiales compuestos | ★★★★ | |
| PVC flexible (etiquetas) | ★★★★ | |
| Vidrio decorativo | ★★★ | Ver el apartado aditivos para más información |
| PET-A | ★★★ | |
| Papel/Cartón, imprimado en offset | ★★ | |
| Polipropileno (PP), pretratado | ★ | |

Leyenda

★★★★★ Muy adecuado

★ Se necesitan pruebas previas

Nota: Debido a que la calidad de los materiales puede variar, solamente podemos ofrecer nuestras recomendaciones. Estas recomendaciones y evaluaciones en ningún caso deben excluir los tests propios de cada cliente.

Otros colores

| | | |
|--------------------|---|--|
| Cuatricomía | Serie 552-0953/ISO | ST Process Cyan |
| | Serie 552-0963/ISO | ST Process Yellow |
| | Serie 552-0973/ISO | ST Process Magenta |
| | Serie 552-0983/ISO | ST Process Black |
| | Serie 552-04/ISO | Pasta tixotrópica |
| Metalizados | Versión estándar, viscosidad normal | |
| | Serie 552-100 | Plata |
| | Serie 552-07 | Binder para metalizados |
| | Versión de baja viscosidad | |
| | Serie 552-100/LV | Plata |
| | Serie 552-07/LV | Binder para metalizados |
| | Oro concentrado (ratio de mezcla , binder 70:30 concentrado) | |
| | Serie 500-102/KONZ | Oro rico |
| | Serie 500-103/KONZ | Oro rico pálido |
| | Serie 500-104/KONZ | Oro pálido |
| | Serie 500-105/KONZ | Oro fino, rojizo |
| | Colores especiales | Pantone®, HKS, RAL y muestra de cliente |
| Otros | Versión estándar, viscosidad normal | |
| | Serie 552-00 | ST Blanco opaco |
| | Serie 552-05 | ST Barniz |
| | Serie 552-07 | Binder, Barniz, Binder para metalizados |
| | Serie 552-33 | ST Negro opaco |
| | Versión de baja viscosidad | |
| | Serie 552-00/LV | ST Blanco opaco, baja viscosidad |
| | Serie 552-05/LV | Barniz, baja viscosidad |
| | Serie 552-07/LV | Binder, Barniz, Binder para metalizados, baja viscosidad |
| | Serie 552-33/LV | ST Negro opaco, baja viscosidad |

Aditivos

| Descripción | | Proporción |
|-----------------------------|---------------|---|
| Diluyente | Serie 500-017 | Máx. 5% (si fuera necesario) |
| Aditivo de curado UV | Serie 500-036 | Máx. 10% para impresión de tubos y envases a alta velocidad |
| Endurecedor vidrio | Serie 500-GL | Máx. 5% para impresión sobre vidrio pre-tratado y aluminio sin pre-tratar, para incrementar la resistencia (p.e. lavavajillas). |
| Pasta mate | Serie 500-MP | Máx. 25% para crear superficies mate sedosas. Recomendamos emplear una malla de 150 hilos. |

Proceso

Malla

Cualquier malla de poliéster de 120 a 180 hilos, lo habitual es emplear una malla de 150 a 165 hilos.

Curado

El curado de la Serie 552 depende del grosor de la capa impresa así como del sustrato y los auxiliares empleados.

Los parámetros de curado son:

| | |
|------------------|---|
| Curado UV | La energía requerida para una malla de 150 hilos (dependiendo del tono de color) es 250-350 mJ/cm ² (integrador Technigraf) sobre sustrato blanco. |
|------------------|---|

Procesos posteriores

- › Taladro
- › Corte
- › Laminación

Limpieza

Para una limpieza intermedia se puede emplear la Serie 500-BRS y para una limpieza final la Serie 500-URS.

Características especiales y Consejos

| | |
|-----------------------------------|---|
| Versión de baja viscosidad | Todos los colores ST y MS están también disponibles en la versión de baja viscosidad (Serie 552-xxxx/LV). La versión de baja viscosidad fue desarrollada para impresión rotativa y cilíndrica a alta velocidad. |
|-----------------------------------|---|

| | |
|-------------------------------|---|
| Formulación respetuosa | La Serie 552 no contiene N-Vinyl Caprolactam (NVC/VCL), ACOMO ni Bisphenol A (BPA). |
|-------------------------------|---|

Productividad

Con las tintas MS y ST negro opaco y una capa de tinta de grosor 11 µm, se puede esperar una productividad de 70-90 m²/kg. Esta capa de tinta es habitual, usando una malla de 150 hilos. Con el color ST blanco opaco, la productividad calculada baja a 65-70 m²/kg.

Otros

| | |
|----------------|---------------------|
| Envases | 1 kg / 5 kg / 20 kg |
|----------------|---------------------|

| | |
|---------------------|--|
| Certificados | www.printcolor.swiss/certificates |
|---------------------|--|

| | |
|------------------|---|
| Vida útil | Mínimo un año en el envase original, en una habitación oscura. Más información sobre caducidad en la etiqueta del envase. |
|------------------|---|

| | |
|--------------|-----------------------|
| Otros | Agitar antes de usar. |
|--------------|-----------------------|

Leyenda

- HP** Colores básicos ST y MS de alta pigmentación.
LV Versión de baja viscosidad (Series 552-xxxx/LV).

Información de seguridad

Están disponibles las hojas de seguridad actuales de todos los productos mencionados en esta ficha técnica acorde a la regulación 1907/2006.

| Fecha | Revisión | Editado por | Versión |
|------------|----------|-------------|---------|
| 28.02.2017 | - | T09 | 1 |

Información importante

Los datos anteriores están basados en pruebas de laboratorio y experiencia de campo. Todas las declaraciones contenidas están basadas en lo mejor de nuestro conocimiento sin ninguna obligación por nuestra parte y no evitan que tengan que probar los productos ustedes mismos. En caso de duda le recomendamos de realizar sus propios tests o de contactar nuestros técnicos. La aplicación, uso y procesado de los productos está más allá de nuestro control y por tanto están bajo su propio riesgo y responsabilidad. Printcolor queda libre de garantía o reclamaciones. En caso de reclamaciones justificadas, Printcolor sólo se hace responsable de la sustitución del valor de la tinta utilizada. La adición de productos ajenos o de competidores es a su propio riesgo y libera a Printcolor de responsabilidad, especialmente en los casos en que se producen daños por el uso de productos ajenos.